

令和8年度

CD-1 型水槽付き消防ポンプ自動車購入

仕様書

海陽町

## 第1章 総則

1. この仕様書は、海陽町（以下「本町」という。）が購入するCD-1型消防ポンプ自動車（以下「車両」という。）の製作に関する一切に適用する。
2. 車両の製作は、この仕様書および製作承認図書等（契約後受注者にて製作すること。）によるほか道路運送車両法および道路運送車両法の保安基準に適合し、緊急自動車としての承認が得られること。
3. 受注者は、消防用車両の安全基準検討委員会が定める「消防用車両の安全基準について」の項目を満足し、品質確保、環境対策の配慮からISO9001、ISO14001認証取得による品質環境管理システムによって製造が行われること。
4. 受注者は、契約にあたりこの仕様書を了承し、不審な点については、本町担当員に質問し十分に熟知した上で契約すること。
5. 受注者は、契約後仕様書詳細について本町担当員と打ち合わせを行い、製作承認図書などを本町に提出し、承認を得て製作に着手すること。
6. 受注者は、契約後製作にあたりこの仕様書に疑問が生じた場合は、本町担当員に連絡の上承認または指示を受けること。
7. 受注者は製作にあたりこの仕様書を変更する必要がある場合には、本町担当員と打ち合わせの上、変更承認図を提出し、承認を得ること。
8. 受注者は、製作全般にわたり厳重な検査を実施すること。
9. 受注者は、設計・製作・材料・部品等に関し、特許その他権利上の問題が発生した場合には、その責任を負うこと。
10. 受注者は、製作工程表に基づき、次の検査を受けること。
  - ①. 艤装中間検査（本町が適当と判断する時期に受注者製作工場にて実施）
11. 納期は、次の通りとする。
  - ①. 納入期限：2027年3月30日（火）とする。
  - ②. 納入場所：新規検査及び新規登録を受け、本町に納入すること。
  - ③. 但し、シャシの納期の遅延や艤装材料の入手状況等の受注者の責によらない事由で納期内の納入が困難な場合は、納期延長について別途協議とすること。
12. 補足
  - ①. 保証：保証期間は納入後約1年間とする。
  - ②. 登録諸費用：登録に関する一切の経費については受注者が負担する。  
但し、自動車登録手数料、自動車重量税および自動車損害賠償責任保険料は、本町が負担する。
  - ③. 検査：「消防車両の安全基準について」において示されている「第三者機関による認証」は、日本消防検定協会による安全基準への適合の検証を行うこと。
  - ④. 講習：「消防車両の安全基準について」に基づき、受注者は納入時に納車講習、納入後には安全操作技能講習及び点検整備講習を実施することとする。
13. 提出書類
  - (1) 受注者は、契約後次の書類を2部提出すること。

- ①. 製作工程表
  - ②. 製作承認図（5面図）
- (2) 受注者は、納入時に次の書類を2部提出すること。
- ①. ポンプ取扱説明書
  - ②. 車両取扱説明書
  - ③. ポンプ性能試験成績表
  - ④. 受託評価合格プレートの写し
  - ⑤. 工程写真（シャシ、組み立て中、塗装後）
  - ⑥. 計量証明書（車検証）

## 第2章. シャシ

1. 使用するシャシは令和8年度に製作された消防ポンプ自動車CD-I型用消防専用シャシとする。また、本仕様書に記載のない性能、諸元及び装備は自動車メーカーが公表したものと合致すること。

- ①. キャビン                   キャブオーバー型ダブルシート
- ②. 定員                       6名（前部3名・後部3名）
- ③. エンジン                   ターボ付きディーゼルエンジン  
排気量2.999L以上
- ④. ホイルベース             3.000mm以内
- ⑤. 最小回転半径           5.2m以内
- ⑥. 駆動方式                 4輪駆動
- ⑦. 変速機                   9速デュアルクラッチトランスミッション
- ⑧. 操舵装置                パワーステアリング
- ⑨. 安全装置                アンチロックブレーキシステム（ABS装置）  
SRSエアバック（運転席のみ）  
エンジンイモビライザー  
衝突被害軽減回避ブレーキ  
車線逸脱警報、電子式車両姿勢制御装置  
交差点警報  
電動パーキングブレーキ（オートホールド付き）
- ⑩. 燃料タンク              シャシ標準
- ⑪. オルタネーター         24V-90A以上
- ⑫. バッテリー              115E41L以上×2個（引き出し装置付き）
- ⑬. 車両総重量              7.5t未満（準中型免許）

2. シャシ取付品及び付属品は以下の通りとする。また、自動車メーカーが公表している標準仕様は当然設けるものとする。

- ①. エンジン回転計、エンジン油温計、エンジンアワーメーター
- ②. 後退警報器（ブザー式、ON/OFFスイッチ付き）
- ③. キャブチルト装置（電動油圧式、警報ブザー及び支持棒付き）

- ④. オイルパンヒーター（10mコード付き、メタルコンセント式）
- ⑤. スタッドレスタイヤ（ホイール付きスペアタイヤ1本含む）
- ⑥. タイヤチェーン（シングル、バンド付き）
- ⑦. 電動格納式サイドミラー（助手席のみ）
- ⑧. パワーウインド（全席）及び集中ドアロック
- ⑨. 座席シートカバー（超防汚タイプ）
- ⑩. エアコンディショナー
- ⑪. 牽引フック（前後各1式）
- ⑫. LEDヘッドランプ
- ⑬. LEDフォグランプ
- ⑭. フロントバンパー上部アルミ縞板張り
- ⑮. アルミプロテクター（蹴込・ホイールアーチ・リアドア開口部）
- ⑯. キャビン室内LED灯（埋込式、遮光幕付き、ON/OFF/開閉連動）
- ⑰. 時計付きAM/FMラジオ
- ⑱. サンバイザー（運転席・助手席）、サイドバイザー（各ドア上部、ステンレス製）
- ⑲. フロアマット（前後）
- ⑳. 自動車標準工具（油圧ジャッキ、愛車セット及び発煙筒含む）
- ㉑. バックモニター及びバックカメラ（法規対応型）
- ㉒. ドライブレコーダー
- ㉓. オーバーヘッドコンソール

### 第3章. 艀装

#### 1. 材料

- ①. 艀装材料は全て日本産業規格に準拠し、各基準に適合したものを精選し、使用すること。
- ②. 艀装材料の厚さは次によるものとし、ステップ、フロア、バンパー上部、リアフェンダー上部及びその他必要とする部分はアルミ縞板であること。
 

i. 側板	1. 6mm以上
ii. サイドエプロン	1. 2mm以上
iii. フェンダー	1. 0mm以上
iv. アルミ縞板	3. 0mm以上
- ③. 車体及び艀装部は堅牢で耐久性があり、防錆についても十分に配慮し、製作すること。また、艀装部においては極力重量の軽減に努めること。
- ④. 防錆対策として、側板、リアフェンダー及び各ステップ等の接合部は10mm程度のクリアランスを設け、排水効率の良い車体形状とする。

#### 2. キャビン

- ①. キャビンは堅牢な天蓋及びドアを有すること。
- ②. 乗車定員は6名とし、安全に乗車できる座席を設けること。
- ③. 乗車人員の乗降時及び走行時における安全の確保に必要な手摺り、握り棒及びシ

ートベルトを設けること。

- ④. キャビン前面に消防章（団マーク）及びLED式前部赤色点滅灯を取り付けること。また、前部赤色点滅灯は散光式赤色警光灯に連動し作動すること。
- ⑤. キャビン天蓋に散光式赤色警光灯（スピーカー及び標識灯内蔵型）を取り付けること。また、標識灯はスモールライトに連動し作動すること。但し、車庫による全高規制がある場合には、散光式赤色警光灯の型式及び取付方法等について、担当員と別途協議すること。
- ⑥. 燃料タンクはシャシ固有の位置とし、アルミ縞板製カバーを取付ける。
- ⑦. バッテリーは引き出し式とし、点検が容易な構造としアルミ縞板製カバーとする。
- ⑧. 各電装品の配線はキャビン内張り内を通し、キャビン本体の貫通部は雨水等の漏れを防止する構造とする。
- ⑨. キャビン天井の内張りは、点検及び整備が容易にできる様に、脱着式（はめ込み式）とする。
- ⑩. 前席上部に設けるオーバーヘッドコンソールボックス又はダッシュパネル内に電子サイレンアンプ、スイッチパネルを取り付けること。
- ⑪. 運転席付近にPTOスイッチ（非常用付き）を設けること。
- ⑫. 後部座席前方の握り棒（ステンレス製）にマップボックス及びS字フック（6個）を設けること。また、後部座席後方には固定式フック（6個）を設けること。
- ⑬. 後部座席下部に資機材収納庫を設けること。
- ⑭. 全自動バッテリー管理器を後部座席下部資機材収納庫に積載すること。マグネット式充電用コンセントを車両に取り付けること。コンセントに防水対策を講じること。全自動バッテリー管理器は、車両のバッテリーに接続し、屯所で自動的に補充電が行えるようにすること。

### 3. 主ポンプ

#### ①. 型式

- i. 高圧二段バランスタービンポンプ
- ii. 材質は耐久性及び腐食性に強い鋳物製とすること。
- iii. ポンプグラウンドはグラウンドパッキン方式とすること。
- iv. 各軸受け部及びグラウンドへ給脂するグリスポンプを左側板に設けること。
- v. 給脂装置はカートリッジ式とし、予備カートリッジグリスと容易に交換が出来る構造とすること。

#### ②. 性能

- i. A-2級
- ii. 送水圧力
  - ・規格放水性能 0.85 MPaにおいて2.0 m<sup>3</sup>/min以上
  - ・高圧放水性能 1.4 MPaにおいて1.4 m<sup>3</sup>/min以上

### 4. 真空ポンプ

- ①. 型式 5翼偏心ロータリーポンプ1基
- ②. 性能 排気量1200 cc以上
- ③. 構造

- i. 動力伝達機構は、電磁クラッチにより動力を伝達する構造（ギア式）とし、操作は左右側板に設けた揚水装置にて行うものとする。
  - ii. 呼水回路にオイルタンクを必要としない完全無給油式とする。
- Ⅲ. 吸気効率を向上させるための装置（止水弁、気水分離装置など）を設けること。

#### ④. 揚水装置

##### 構造

- i. 揚水に関わる真空ポンプの作動、停止及び回転数の制御を自動的に行う自動揚水装置を設けること。
- ii. 真空ポンプ及び冷却水の作動、揚水及び各ボールコックの開閉状況が高輝度LEDランプ及びブザーにて確認できるモニター装置を左右計器板付近に設けること。
- iii. 真空ポンプの作動（非常作動含む）及び停止スイッチ、チェックランプ及び警報ブザー用スイッチは全て自照式スイッチとする。

#### 5. 吸水口

- ①. 吸水配管は75mm以上とし、呼称75mmボールコックを左右側板に各1式設け、点検等が容易にできる様に取り外し可能な化粧カバーを取り付けること。
- ②. 左右吸水口には吸管エルボを取り付け、75mm×10mm軽量吸管を左右側板に取り付けること。
- ③. 吸水口にはエゼクター装置を設け、揚水が目視できる確認カップ及びバルブを左右側板に取り付けること。
- ④. 吸水口にはストレーナー及び操作容易なドレンコックを設けること。
- ⑤. 吸水抵抗の軽減及び排気効率の向上にて、素早く揚水が完了すること。

#### 6. 中継口

- ①. 中継配管は65mm以上とし、呼称65mmボールコックを左右側板に各1式設け、点検等が容易にできる様に取り外し可能な化粧カバーを取り付けること。
- ②. 中継口にはストレーナー及び操作容易なドレンコックを設けること。

#### 7. 吐水口

- ①. 吐水配管は65mm以上とし、呼称65mmボールコックを左右側板に各2式設け、点検等が容易にできる様に取り外し可能な化粧カバーを取り付けること。
- ②. 吐水口には操作容易なドレンコックを設けること。なお、各ドレンコックは極力高い位置に設け、地上高が確保できるようにすること。
- ③. 吐水配管に残る空気を揚水完了と同時に、自動的に排出する装置を設けること。

#### 8. 計器類

- ①. 左右側板にポンプ圧力計、ポンプ連成計（耐震型ブルドン管式）、真空ポンプ操作パネル及び調速ハンドル（機械式）を取り付けること。なお、調速ハンドルは左右連動式とし、ポンプ圧力計及び連成計は視認性を向上させるため傾斜方式にて取り付けするものとする。
- ②. 左右計器板付近に計器灯（LED）を各1式設けること。また、スイッチはキャビン内に取り付けること。

#### 9. 冷却装置

- ①. エンジンのオーバーヒートを防止するため、冷却装置を設ける。
- ②. 冷却水は、2系統とし、それぞれに操作バルブ、容易に清掃が行えるストレーナー及び通水が視認できるカップを設けること。

#### 10. 水槽

- ①. キャビン後方に容量900L以上の水圧に対して変形及び水漏れのない構造の水槽を設置すること。車両重量や重量バランスを考慮したうえで、積載位置及び形態を決定すること。
- ②. 材質については、腐食対策及び重量軽減を考慮したSUS304同等以上ものを使用すること。また、長期の使用に耐え得るものであること
- ③. 水槽は、振動や衝撃等により損傷及び緩み等を生じないように車台に固定して設け、水圧に対して変形及び水漏れのない構造とすること。
- ④. 水槽内部は、清掃等に便利な構造であること。
- ⑤. 水槽には、オーバーフローパイプ、マンホール、補給口（左右に差込オスキャップ付）、水量計（アクリルパイプ（浮子付）及び電子式）、排水口（ドレンバルブ）を設けること。
- ⑥. 水槽は、自己補水が可能な構造とすること。
- ⑦. ポンプは、水槽から吸水が可能な構造とし、車体左右のポンプ室付近で操作できること。また、その配管の途中に緩衝装置を設けること。

#### 11. 車体の構造

- ①. ポンプ室は点検及び整備が容易な構造とし、点検・整備に必要な箇所は取り外しができる構造とする。
- ②. ポンプ室上部に蝶番式点検口を設け、内部にはポンプ室点検灯を設けること。また、エンジンルームにも同様に点検灯を設けること。なお、これらの室内灯は計器灯スイッチに連動して作動すること。
- ③. ポンプ室上部左右及び後部にバーシャッター式資機材収納庫を設け、積載品が走行中に脱落しない様にする。積載品については別途協議とする。
- ④. 車両の前方左右及び後方左右に伸縮柱付きの照明灯を各1式設けること。また、スイッチは近接スイッチとする。
- ⑤. リアステップ左右に管鎗の取付装置を設けること。
- ⑥. 左側板上部にとび口の取付装置を設け、取付位置が極力低くできる取付装置も併せて設けること（計3式）。
- ⑦. 車両の天井に二つ折りはしごの取付装置を設け、容易に積み降ろしができること。
- ⑧. 車両の天井にアルミ縞板収納ボックスを設けること。取付位置及び寸法は別途協議とする。
- ⑨. 左右後輪前方に路肩灯を各1個設け、スモールライトに連動し作動すること。
- ⑩. 車両の後部にLED式後部赤色点滅灯を設けること。また、後部赤色点滅灯は散光式赤色警光灯に連動し作動すること。
- ⑪. 訓練旗取付用の旗立てパイプを1式取り付けること。
- ⑫. 付属品は別表の通りとし、取付位置及び取付方法については、担当員と十分な打

ち合わせを行い、決定するものとする。

## 1 2. 無線機

- ①. 消防専用移動無線機を移設すること。
- ②. アンテナを別途指示する位置に取付ること。
- ③. 車外無線装置は車体の両側の取扱いし易い位置（埋め込み式）に取付けること。
- ④. 外部スピーカーへの切り替えスイッチを担当員と協議の上運転席付近に取付けること。

## 第4章. 塗装及び記入文字

1. 車体は特殊化学液にて十分な錆落としの上、燐酸塩被膜を形成後、プライマー、パテ、水研ぎ及びサフェーサーを行い、熱風乾燥炉にて十分乾燥させ、朱色ウレタン塗装にて4回以上の吹き付け塗装を行い、再び熱風乾燥炉にて十分乾燥させること。また、色別については、以下の通りとする。
  - ①. ポンプ室内 黒色
  - ②. 車両下部 黒色（アンダーコート）
  - ③. ステップ 無塗装
  - ④. ホイル シヤシ純正色（2次塗装をしないこと）
2. キャビンドア左右に「海陽町消防団 突喰第6分団」と白反射の丸ゴシック体によるカッティングシールを貼り付けること。
3. 助手席側に「突喰水槽」と白反射の丸ゴシック体によるカッティングシールを貼り付けること。
3. 標識灯に「突喰第6」と黒色の丸ゴシック体によるカッティングシールを貼り付けること。
4. 記入文字のサイズ及び記入方向等の詳細については、担当員と別途協議すること。

## 第5章. 取付品、取付装置及び付属品

1. 取付品、取付装置及び付属品は別表の通りとする。なお、型式を変更する場合は担当員にその旨を申請し、承認を受けること。
2. 別表に記載する取付品、取付装置及び付属品が廃盤又は新機種に変更になった場合は担当員にその旨を報告し、同等品以上のもので対応し、承認を受けること。
3. 上記1・2の申請又は報告を行う場合は、カタログ又は技術資料等の仕様比較が可能な資料を併せて提出すること。

## 第6章. 取付品及び取付装置

品 名		数 量	概 要	
1	ポンプ圧力計	2 個	φ 1 0 0	照明灯付
2	ポンプ連成計（リタード式）	2 個	φ 1 0 0	照明灯付

3	真空・揚水表示ディスプレイ	2個	図形式モニター
4	流量計	2個	
5	積算流量計	1個	
6	ポンプ回転計	1個	
7	電子サイレンアンプ	1個	TSK-D251
8	赤色警光灯	1式	NF-ML-VK2M-LA2
9	赤色点滅灯	1式	LFA-100 前2個 LFA-200 後2個
10	計器照明灯	1式	計器盤上方に各1個
11	ポンプ室内灯	2個	LED式
12	エンジン室内灯	2個	LED式
13	標識灯	1個	赤色警光灯内臓
14	泥除けゴム	1式	
15	団マーク	1個	樹脂製
16	エンジン回転計	1個	シャシ標準品
17	エンジン油温計	1個	シャシ標準品
18	方向指示器	1個	シャシ標準品
19	後退灯	1個	シャシ標準品
20	後退警報器	1個	シャシ標準品
21	マップランプ	1個	助手席側Aピラー

第7章. 附属品

	品名	数量	概要
1	吸水管 75mm×10m	2式	LF-RS 75×10m スイベルエルボ
2	吸口ストレーナー	2個	
3	中継口ストレーナー	2個	
4	吸管ストレーナー	2個	
5	吸管ちりよけ籠	2個	プラスチック製
6	吸管枕木	2個	ゴム製
7	吸管ロープ	2本	10mm×15mm
8	消火栓媒介金具	1個	AC、75mmネジメス×65mm マチノオス
9	中継用媒介金具	2個	AC、65mmネジメス×65mm マチノオス
10	フローティングストレーナS	1個	75mm フロートタイプ
11	消火栓開閉金具	1式	800mm×300mm
12	吸管スパナ	2個	スロッター式

13	管槍	2本	PP-65A・EXS・L
14	ノズル（替口）	3個	φ20、φ23、φ26
15	ノズル（ダブコン マークⅡ）	2個	NV-65W・Ⅱ
16	放口媒介金具（標準型）	4個	AC、65mmネジメス×65mm マチノオス
17	鳶口	2本	1500mm
18	金テコ	1丁	860mm
19	剣先スコップ	1丁	
20	はしご	1脚	3.6m 二つ折り
21	車輪止め	2個	ゴム製
22	自動車用消火器	1本	ABC粉末消火器20型
23	ポンプ工具	1式	グランドスパナ、冷却水カップスパナ
24	圧力計付媒介金具	1個	
25	補修用ラッカー	1個	赤色
26	工具	1個	シャシ標準品
27	分岐管	1本	WB-65MC
28	スタンドパイプ	1本	単口引き上げ式 65mm 715mm
29	ホースブリッジ	1組	CB-450
30	発動発電機	1機	EU-9i
31	ホースバッグ	2個	ホースバッグⅡ W50-65
32	全自動バッテリー管理器	1個	